



HOLLAND COATING BV

**PRODUCT INFORMATIE BLAD**

Pagina 1 van 7

**Brantho-Korrux "2-kompo"**

Bakboord 8  
9206 BL DRACHTEN  
tel. 0512-548714  
fax. 0512-548716  
www.hollandcoating.nl  
info@hollandcoating.nl

**Technische Informatie  
en  
Applicatie Instructies  
VOOR**

**B r a n t h o - K o r r u x  
" 2 - K o m p o "**

**Beschrijving:**

Tweecomponent polyurethan coating met korte droging en doorharding, droogt snel bij normale kamertemperaturen.

Brantho-Korrux "2-Kompo" is een zijdeglanzende coating met een uitstekende corrosieweerstand, glansbehoud, en chemische weerstand. Brantho-Korrux "2-kompo" kan zowel als grondlaag en/of als deklaag aangebracht worden op verschillende ondergronden, zoals staal, verzinkt staal, aluminium en andere non-ferro metalen en ondergronden; het hardt uit tot een sterke, poriënvrije laag.

**Toepassingsgebied:**


Brantho-Korrux "2-kompo" is a primer/deklaag voor directe applicatie op ijzer, staal, r.v.s., verzinkt staal, aluminium en vele andere non-ferro metalen. Speciaal ontwikkeld voor uitstekende chemische en mechanische weerstand en goede reinigbaarheid. Kan op ondergronden aangebracht worden welke met Brantho-Korrux "nitrofest" of Brantho-Korrux "3 in 1" geschilderd zijn. Brantho-Korrux "2-kompo" is zeer geschikt als grondlaag voor **antigrffiti** systemen.

---

**Producent:**

Branth-Chemie A.V. Branth  
Postfach 11 07 \* 21503 Glinde  
Biedenkamp 23 \* 21509 Glinde  
Tel. +49 40-3697400 Fax. +49 40-367148

VB/Eg  
08/11

 HOLLAND COATING BV	<b>PRODUCT INFORMATIE BLAD</b>	Pagina 2 van 7
	<b>Brantho-Korrux "2-kompo"</b>	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

## Product Informatie Blad Brantho-Korrux "2-kompo"

### Technische gegevens:

- \* **basis:** zijdeglanzende op acrylaat basis.
- \* **viscositeit:** basis: thixotroop,  
(bij levering) activator N: 40-50 sec. / DIN 4 mm,  
gereed mengsel: > 100 sec. / DIN 4 mm
- \* **Verdunner:**  
aanbevolen: Branth's **Kombi-Verdunner** Branth's Spezial-Verdunner of PU-verdunner  
niet aanbevolen: verfverdunner of nitro-verdunner
- \* **Massa:**

basis: ca.	ca. 1,4 (kleurafhankelijk)
activator N:	ca. 1,07
gereed mengsel:	ca. 1,36
- \* **Vaste stof:**

basis ca. 73%, activator N ca. 75%	
gereed mengsel: ca. 73,2% (gewicht)	ca. 53% (volume)
- \* **VOS waarde:**

basis: 390 g/l.	
activator N: 250 g/l.	
gereed mengsel: 380 g/l. met 5% Kombi-Verdunner: 415 g/l.	
- \* **Laagdikte:** 60-80µm (droge laag); afhankelijk van de applicatiemethode.
- \* **Verbruik:**

- theoretisch:	7 m <sup>2</sup> /kg. bij 60µm droge laagdikte
- praktisch:	4-5 m <sup>2</sup> /kg per laag bij 60µm droge laagdikte
- \* **Verpakking:** 5,4 kg basis + 0,6 kg verharder N.
- \* **Mengverhouding:** basis : verharder N = 9 : 1 (gewichtsdelen)
- \* **Inductie tijd:** geen (voorreactie-tijd)
- \* **Potlife:** ca. 4 uur bij 20°C afhankelijk van de temperatuur.
- \* **Reactietijd:** na 1-3 dagen belastbaar (chemisch na minimaal 3 dagen).
- \* **Verwerkingstemperatuur:** +12°C. tot +30°C.

### **Verwerkingsinstructies**

- \* De ondergrond moet intact, schoon en droog zijn en vrij van verontreinigingen.
- \* Basis en activator in voorgeschreven verhouding mengen. Materiaal wordt in de juiste mengverhouding aangeleverd. (Kleinere hoeveelheden met een weegschaal afwegen).
- \* Tijdens verwerking en droging moet de temperatuur van het oppervlak minimaal 3°C. boven het dauwpunt liggen, luchttemperatuur boven het vriespunt. Er mag geen condensvorming plaatsvinden (droging vanaf minimaal 5°C.).
- \* De exacte droogtijden zijn afhankelijk van laagdikte, ventilatie, temperatuur, luchtvochtigheid, etc.
- \* Twee "volle" lagen geven een droge laagdikte van minimaal 100µm (bij voorkeur verschillende kleuren gebruiken).
- \* Bij goede ventilatie kan de eerste laag reeds na 2 uur overgespoten worden, bij kwast en roller na 4 uur. Overschilderen / bijplekken is verder op elk gewenst moment, zonder schuren, mogelijk.
- \* Dit product is inzetbaar met zeer korte droogtijden, echter, bij zware belasting is voldoende doorharding (ca. 3 dagen) noodzakelijk.
- \* Veiligheidsmaatregelen: zie veiligheidsinformatie blad.
- \* Algemeen: basismateriaal goed omroeren en kleur controleren.
- \* Geen vreemde stoffen toevoegen; voor kwasten en rollen niet verdunnen.



HOLLAND COATING BV

## PRODUCT INFORMATIE BLAD

### Brantho-Korrux "2-kompo"

Pagina 3 van 7

Bakboord 8  
9206 BL DRACHTEN  
tel. 0512-548714  
fax. 0512-548716  
www.hollandcoating.nl  
info@hollandcoating.nl

**Beschermingsduur** in de corrosie categorieën volgens DIN-ISO 12944-5, welke van Brantho-Korrux "2-kompo" te verwachten zijn.

corrosie categorie	C1	C2	C3	C4	C5J C5M
levensduur					
Kort (tot 5 jaar)	60µm	60µm	80µm	80µm	160µm
Medium (5-15 jaar)	60µm	80µm	120µm	160µm	240µm
Lang (meer dan 15 jaar)	80µm	140µm	160µm	220µm	320µm

Ondergrond: vlak staal, laagdikte 60-80µm per laag

#### Verzinken + schilderen = Duplex-Systeem

Verzinken beschermt het staal, Brantho-Korrux "2-kompo" beschermt de zinklaag. Een dermate beschermde zinklaag offert zich niet op voor het staal (zoals bij onbeschermd zinklagen); een eventuele mechanisch beschadigde verflaag geeft geen onderroest vanwege de onderliggende zinklaag. Hiervoor gelden de volgende laagdikte aanbevelingen:

corrosie categorie	C1	C2	C3	C4	C5J C5M
levensduur					
Kort (tot 5 jaar)	60µm	60µm	60µm	60µm	120µm
Medium (5-15 jaar)	60µm	60µm	80µm	80µm	160µm
Lang (meer dan 15 jaar)	60µm	60µm	80µm	160µm	240µm


Ondergrond: verzinkt staal, laagdikte 60-80µm per laag

#### Voorbeelden:

- C-1 (mild), Binnen, in verwarmde gebouwen, zoals scholen, kantoren, hotels, etc.
- C-2 (licht) Binnen: onverwarmde gebouwen waarin condensatie kan voorkomen.  
Buiten: atmosferen met weinig luchtverontreiniging, landelijke gebieden.
- C-3 (matig) Binnen: productie ruimtes met hoge vochtigheid en weinig vervuiling  
waterettes, brouwerijen, etc.  
Buiten: stedelijke en industriële gebieden, met matige zwaveldioxide  
vervuiling.
- C-4 (sterk) chemische fabrieken, zwembaden, aan de kust gelegen scheepswerven.  
Buiten: industriële gebieden en kustgebieden met een matig zoutgehalte.
- C-5-J (zeer sterk, Industrie) gebouwen of gebieden met praktisch constante  
condensatie en sterke vervuiling.  
Industriële gebieden met hoge vochtigheid en/of een agressieve  
atmosfeer.
- C-5-M (zeer sterk, Maritiem) gebouwen of gebieden met praktisch constante  
condensatie en hoog zoutgehalte.  
Kust en offshore gebieden met een hoog zoutgehalte.

Branth-Chemie  
A.V. Branth  
Glinde/Hamburg

DIN EN ISO 12944-5  
Beschichtungsstoff  
für den Korrosions-  
schutz: Stahl,  
feuerverzinkter  
Stahl, VA-Stahl,  
Aluminium  
C1 bis C5J/M  
GB und DB: 2K PUR

	<b>PRODUCT INFORMATIE BLAD</b>	Pagina 4 van 7
	Brantho-Korrux "2-kompo"	Bakboord 8 9206 BL DRACHTEN tel. 0512-548714 fax. 0512-548716 www.hollandcoating.nl info@hollandcoating.nl

### Uitvoerige verwerkingsinstructies

#### **Op ijzer en staal**

- o Roestkorsten, afbladderende walshuid, olie, vet e.a. met geschikte middelen verwijderen. Alleen op een schone en droge ondergrond aanbrengen.
- o Afhankelijk van de belasting één of meer lagen aanbrengen met kwast of roller (niet verdunnen). Voor het spuiten, volgens separate aanwijzingen verdunnen.
- o De bescherming is langer naarmate de totale laagdikte toeneemt. In de praktijk zijn één tot drie lagen, afhankelijk van de belasting, het meest gebruikelijk.
- o Op verticale vlakken is een natte laagdikte zonder zakkers tot 150 µm zonder problemen mogelijk (afhankelijk van de applicatiemethode).

#### **Op geroeste ondergrond**

- o Losse roest (roestkorsten) geheel verwijderen, een intacte ondergrond is een voorwaarde voor een duurzaam resultaat (minimaal reinigen tot St 2; ISO 8501-1; 1988).

#### **Op aluminium (lichtmetalen)**

- o Licht schuren, hechtlagen o.i.d. zijn niet nodig, ontvetten en reinigen van het oppervlak is echter altijd noodzakelijk.
- o Het oppervlak **niet** met staalwol opruwen, liefst een kunststof schuurpad (Fibral o.i.d.) gebruiken.
- o Niet te dun aanbrengen.

#### **Op oud verzinkt staal**

- o Ondergrond ontvetten en met water (eventueel met een reinigingsmiddel, bijv. isoclean of universol) reinigen. Losse delen verwijderen, zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen. Naspoelen met schoon water.
- o Op een reeds roestende en daardoor ruwe ondergrond voldoende laagdikte aanbrengen.

#### **Op nieuw verzinkt staal**

- o Licht schuren, hechtlagen o.i.d. zijn niet nodig. Afhankelijk van de ondergrond wordt reinigen met water en een goed reinigingsmiddel (bijv. isoclean of universol) aanbevolen. Naspoelen met schoon water.
- o Zinkzouten (witte roest) zorgvuldig verwijderen. **Geen staalwol gebruiken**, maar een schuurpad (Fibral, Scotch-Brite® o.i.d.) en water.
- o Alleen op een vetvrije, schone en droge ondergrond aanbrengen. Voldoende laagdikte (vanaf 60 µm) geeft een goede hechting en een langdurige bescherming.

#### **Andere ondergronden**

- o Er zijn veel meer mogelijkheden, bijvoorbeeld als hoogwaardige vloercoating.

#### **Richtlijn 2000/53/EU (oude voertuigen)**

#### **Richtlijn 2002/95/EU (elektrische apparaten)**

#### **Richtlijn 2004/42/EG (ChemVOCFarbV)**

voldoet aan: 2004/42/IIA(j)500 (2010)500 en IIB(c)540 (2010)540 e.a.

#### **Minimum houdbaarheid**

- o De houdbaarheidsdatum op het blik geeft de door ons gegarandeerde minimum houdbaarheid van ongeopende originele blikken aan, indien ze koel en droog opgeslagen worden. De houdbaarheidsdatum is **geen vervaldatum**, onder normale omstandigheden is de verf nog 2 jaar probleemloos te gebruiken. De aangegeven houdbaarheidsdatum moet u helpen om uit uw voorraad de oudere blikken het eerst te gebruiken. Zolang de verf zich probleemloos op laat roeren en homogeen is, blijft ze uitstekend bruikbaar.
- o **Let op:** de verharder is hygroscoop en moet absoluut droog en ongeopend opgeslagen worden.

#### **Kwastapplicatie**

- o Met een ronde of platte kwast kunnen laagdikten van 40-80µm droog aangebracht worden.



HOLLAND COATING BV

## PRODUCT INFORMATIE BLAD

Pagina 5 van 7

### Brantho-Korrux "2-kompo"

Bakboord 8  
9206 BL DRACHTEN  
tel. 0512-548714  
fax. 0512-548716  
www.hollandcoating.nl  
info@hollandcoating.nl

#### Rollerapplicatie

- o Een kortharige roller wordt aanbevolen (synthetisch mohair, geschikt voor 2-k lakken), deze maken een optimale laagdikte van 40-60 µm droog mogelijk en lossen, in tegenstelling tot schuimrollers, niet op.

#### Spuiten

- o De adviezen van apparatuur leveranciers dienen opgevolgd te worden. Het gebruik van Branth's Kombi-Verdunner wordt aanbevolen. Bij spuiten wordt per laag een laagdikte tussen 50 µm (kleine objecten) en 150 µm (grote objecten met airless) bereikt.

#### Structuurspuiten

- o Brantho-Korrux "2-kompo" kan ook als structuurlak gespoten worden. Onverdund verwerken, de structuur is afhankelijk van de spuitopening, spuitdruk en de afstand tot het object. Door de structuur kunnen "probleem ondergronden" gemaskeerd worden, "3 in 1" heeft echter niet dezelfde hardheid als 2-k structuurlakken.

#### Elektrostatisch spuiten

- o Brantho-Korrux "2-kompo" kan in druklucht, airmix en airless elektrostatische spuitinstallaties verwerkt worden, daar de elektrische geleidbaarheid > 100 kΩ is. Verdunnen volgens gegevens van de apparatuur fabrikanten. Andere speciale instellingen zijn "af fabriek" leverbaar.

#### Plamuren

- o Brantho-Korrux "2-kompo" kan op alle bekende 1-en 2-K plamuren aangebracht worden als deze doorgehard zijn.
- o Over Brantho-Korrux "2-kompo" kan na enkele uren 1-K-plamuur worden aangebracht; 2-K-plamuren kunnen na 1 dag aangebracht worden.

#### Overschilderen:

- o Brantho-Korrux "2-kompo" vormt een zijdematte tot zijdeglanzende, hoogwaardige beschermlaag. In de meeste gevallen is een 2-laag systeem ideaal, een extra deklaag is dan niet nodig. Overschilderen is universeel mogelijk.

#### Temperaturen

- o Bij de verwerking zijn object- en omgevingstemperatuur rond 20°C optimaal. Ze dienen tussen de + 12°C en + 30°C te liggen. Bij hogere temperaturen wordt het drogen duidelijk versneld. De verwerkingstijd wordt overeenkomstig korter.
- o De doorgeharde coating heeft een goede hittebestendigheid. Uit ervaring blijkt, dat bij een droge hitte tot max. 200°C geen kwaliteitsverlies optreedt, afhankelijk van de kleur moet echter vanaf ca. 140°C met verkleuring rekening gehouden worden.
- o De ideale opslagtemperatuur voor de verfblikken ligt bij 10° tot 20° C. Bevriezen schaadt normaliter niet. Temperaturen boven de 25° C verkorten de opslagstabiliteit.

Dit Merkblad is opgesteld naar beste weten. Hieraan ligt jarenlange ervaring en ten grondslag en werd zorgvuldig samengesteld. De gegevens zijn doorsnee waarden zonder enige rechtsverplichting. Vanwege de veelvoudige toepassingen en werkwijzen kan in individuele gevallen geen aansprakelijkheid genomen worden.



HOLLAND COATING BV

## PRODUCT INFORMATIE BLAD

Pagina 6 van 7

### Brantho-Korrux "2-kompo"

Bakboord 8  
9206 BL DRACHTEN  
tel. 0512-548714  
fax. 0512-548716  
www.hollandcoating.nl  
info@hollandcoating.nl

#### TABELLEN

##### Weerstandstabel

Medium	beschrijving	Korte belasting (af en toe)	Langdurige belasting
Water	Leidingwater/regenwater Zout water (5%-ig.) / zeewater Condenswater (demiwater) tot 80°C. Afval water (pH 4-10) Oplossingen pH 4-10 Oplossingen pH 3-4 en 10-12 Oplossingen pH 2-3 en 12-14	zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed bevredigend	zeer goed zeer goed zeer goed goed zeer goed aanbev. 1 aanbev. 1
Oliën etc.	Versnellingsbak olie, hydraulische olie Smeerolie, smeervetten (mineraal en synthetisch) Remvloeistof, antivries middel Dieselolie, stookolie, transformatorolie Biodiesel, bio-kettingolie Mineraalolie-testmengsel A 20/ NP II Benzine Super Plus loodvrij	zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed	zeer goed zeer goed goed zeer goed aanbev. 1 zeer goed goed
Chemicaliën	Huishoud chemicaliën div. 1,5%-ig azijnzuur (technisch) 10%-ig ethylalcohol Nitro-verdunner, siliconenverwijderaar Kunsthars verfverdunner Accuzuur Vast/vloeibaar strooizout	zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed	zeer goed zeer goed zeer goed onvoldoende zeer goed onvoldoende goed
Anders	Verwerking arctisch Verwerking Europa (gematigde zone) Verwerking tropisch Duivenpoep Houtpulp	zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed zeer goed	zeer goed zeer goed goed zeer goed zeer goed
temperaturen	Droog, geen verkleuring Droog, kleurafhankelijk Nat/vochtig zonder verkleuring	140°C 200°C 140°C	140°C 180°C 120°C

Aanbeveling 1: bij deze belasting wordt aanbevolen een extra laag Branth's 2-Kompo-Anti-Graffic aan te brengen.

<b>DROOGTIJDEN</b>	<b>20°C</b>	15°C	25°C	60°-80°C
stof droog	<b>20 min.</b>	30 min.	15 min.	10=15 min.
duim vast	<b>50 min.</b>	90 min.	30 min.	15-20 min.
doorgedroogd	<b>16 uur</b>	32 uur	12 uur	1 uur
stapelbaar	<b>16 uur</b>	32 uur	12 uur	1 uur
overschilderbaar (met zichzelf)	"nat-in-nat" en op ieder tijdstip mogelijk zonder schuren			



HOLLAND COATING BV

## PRODUCT INFORMATIE BLAD

Pagina 7 van 7

### Brantho-Korrux "2-kompo"

Bakboord 8  
9206 BL DRACHTEN  
tel. 0512-548714  
fax. 0512-548716  
www.hollandcoating.nl  
info@hollandcoating.nl

#### TABELLEN (vervolg)

<b>GRONDLAGEN</b> onder Brantho-Korrux "2-kompo"	Aanbevolen droogtijd bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid	
	overspuitbaar na	overschilderbaar na (kwast/roller)
Brantho-Korrux "2-kompo"	vanaf 2 uur	vanaf 4 uur.
Brantho-Korrux „nitrofest”	vanaf 1 dag	vanaf 1 tot 2 dagen
Brantho-Korrux „3 in 1”	vanaf 1 tot 2 dagen	vanaf 2 tot 3 dagen
Brantho-Korrux „ecobase”	vanaf 6 uur	vanaf 10-12 uur
andere 1-K grondlagen	niet aanbevolen	niet aanbevolen
andere 2-K grondlagen	vanaf 4 tot 16 uur.	vanaf 4 tot 16 uur.

<b>DEKLAGEN</b> op Brantho-Korrux "2-kompo"	Aanbevolen droogtijd bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid	
	overspuitbaar na	overschilderbaar na (kwast/roller)
Brantho-Korrux "2-kompo"	vanaf 2 uur	vanaf 4 uur
Branth's 2-K-Anti-Graffic	vanaf 2 uur	vanaf 4 uur
Branth's 2-K-Autolack		
Branth's 2-K-Messingschutzlack		
andere 2-K deklagen	vanaf 4 tot 16 uur	vanaf 8 tot 16 uur
andere 1-K deklagen	vanaf 2 tot 4 uur.	vanaf 6 tot 8 uur.

Vertaling van VB/Eg \* 08/11